

ミル

【コーヒーマル・セラミックスリム (MSS-1)】

Q.組み立て方法を教えてください。

A.下記のように組み立てて下さい。

①～④は動画でもご覧いただけます。 

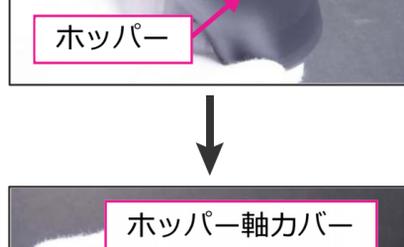
①パーツを順にセットしていきます。



パーツ右から順に、

- ・ホッパー
- ・ワッシャー
- ・シャフト
- ・ホッパー軸カバー
- ・スプリング
- ・外臼
- ・内臼
- ・固定ピン
- ・粗さ調節ツマミ
- ・フタ
- ・ハンドル
- ・ボトル

②ホッパーの上からワッシャー、シャフトを通し、下からシャフト部分にホッパー軸カバーとスプリングを通します。



③内臼に固定ピンをセットし、下からホッパーに外臼、シャフトに内臼と固定ピンを取り付け、最後に粗さ調節ツマミを取り付けます。



④ホッパーの上部にフタを取り付け、シャフトにハンドルをセットします。



⑤ハンドルをつけた状態から、細挽きになる方向（時計回り）にツマミを【カチツ】と音が鳴るまで回し、その【カチツ】と音がした回数により粗さを調節します。ハンドル中心をしっかり押さえ、粗さ調節ツマミを回してください。粗さ調節ツマミを回す際には、必ずハンドルをつけて回してください。



※粗さ調節時持ち方（横図）

⑥ハンドルでシャフトを固定しながら（写真1）、粗さ調節ツマミを細挽きになる方向（時計回り）に【カチツ】【カチツ】と回転させ、締めていきます。

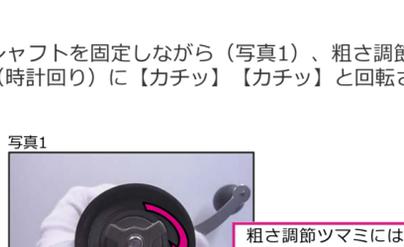


写真1

ハンドル固定

粗さ調節ツマミには表裏
があります。中心にある8
つの凸を白側に向けて取
り付けてください。

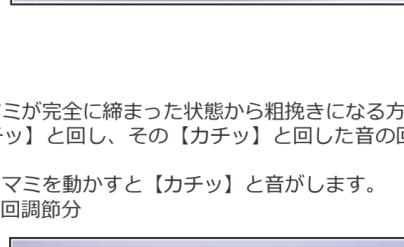
カチツと回す

ハンドル固定

⑦粗さ調節ツマミが完全に締まった状態から粗挽きになる方向（反時計回り）に【カチツ】と回し、その【カチツ】と回した音の回数により粗さを調節します。

※粗さ調節ツマミを動かすと【カチツ】と音がします。

【カチツ】=1回調節分



※コーヒーマルの粗さ調節の目安

粗さ見本				
	細挽き (約 0.5~0.8 mm)	中細挽き (約 0.5~1.0 mm)	中挽き (約 1.0~1.5 mm)	粗挽き (約 1.0~2.0 mm)
MSS-1 粗さ調節つまみを 左(反時計回り)にカチカチ回す	5回	10回	15回	20回

⑧ボトルにホッパーを取り付け、ハンドルとフタを外し、ホッパー部分に珈琲豆を入れます。



⑨ハンドルを時計回りの方向に回し、珈琲豆を挽きます。

